

## Avellanador plano HSS, DIN 373 medio

Referencia: 25203111  
EAN-13: 4007220169155  
Marca: Pferd



Longitud, total: 100 mm  
Ø: 15 mm

- Muy buena capacidad de arranque.
- Desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas.
- Larga vida útil.



### Descripción general

#### Descripción

Avellanador plano de alto rendimiento de HSS según DIN 373 para avellanar tornillos de culata y hexagonales, así como tuercas. Los avellanadores planos tienen forma cilíndrica. La espiga cilíndrica de la clase de calidad correspondiente, fina, media o para orificios roscados, garantiza una alineación axial del avellanado respecto al agujero. Herramientas de avellanado de alto rendimiento para orificios de paso con el grado de calidad medio (M) según ISO 273.

#### Ventajas

Muy buena capacidad de arranque.  
Desalojo óptimo de virutas.  
Resultados sin rebabas.  
Larga vida útil.  
Marcha suave.  
Buena calidad de superficie.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.  
Los avellanadores planos con grado medio de calidad son adecuados para realizar avellanados planos en orificios de paso o agujeros ciegos en un rango de tolerancia medio con precisión de montaje ampliada.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Máquina-herramienta  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido

Aglomerado  
 Cobre  
 Duroplásticos  
 Elastómeros  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Aleaciones de aluminio duras  
 Metal no férreo duro  
 Madera dura  
 Otros metales no férricos  
 Otros  
 Plásticos  
 Aceros para cojinetes y rodamientos  
 Aleaciones de aluminio blandas  
 Metal no férreo blando  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)  
 Madera blanda  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Aceros hasta 1.200 N/mm² ( 220 HB)  
 Aceros hasta 700 N/mm² (

### Características

Longitud, total	100 mm
Ø	15 mm
Ø del mango, unid. métrica	12.5 mm
Ø rodamientos de bolas	9 mm
Ejecución	M
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm²	210 RPM
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	210 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	210 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	210 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	320 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	320 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	210 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm²	320 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	420 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	320 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	210 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

### Clasificación

eClass	21-18-01-04
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>