

Brocas espiral HSS, ejecución HSSG

Referencia: 25203542
EAN-13: 4007220167199
Marca: Pferd



Ø: 10.5 mm
Longitud de la espiral: 87 mm

- Universalmente adecuado para acero, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, bronce, latón, aluminio.
- Fácil de centrar.
- Larga vida útil.
- Muy buen desalojo de viruta.

4  007220 167199 >

Descripción general

Descripción

Brocas con rectificado de estrías cruzadas para usos industriales. Ejecuciones de rectificado plano y rotación a la derecha que, gracias a su alta precisión de concentración y centrado exacto, generan orificios taladrados de precisión. PFERD ofrece brocas espiral en las ejecuciones STEEL (118° de ángulo de punta) e INOX (135° de ángulo de punta). Brocas de alto rendimiento de la ejecución STEEL en HSSG (M2) para usos industriales. Ejecución de rectificado plano con estrías cruzadas y rotación a la derecha que produce orificios taladrados de precisión gracias a su alta exactitud de concentración y centrado preciso.

Ventajas

Universalmente adecuado para acero, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, bronce, latón, aluminio.
Fácil de centrar.
Larga vida útil.
Muy buen desalojo de viruta.
Alta precisión de concentración.
Centrado exacto y baja fuerza de avance gracias al rectificado con estrías cruzadas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Al taladrar metales es aconsejable usar aceite de corte o lubricante refrigerante de buena calidad. Esto consigue una marcha más suave y una vida útil más larga de la broca. Excepción: No usar aceite de corte en el trabajo de materiales de aluminio, utilizar petróleo en lugar de aceite.

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo de acero inoxidable (INOX) las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

Recomendaciones de seguridad

¡Usar gafas protectoras!
¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Taladrar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Costra de fundición
Aglomerado
Cobre
Hierro fundido dúctil
Duroplásticos
Elastómeros
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra $\leq 40\%$
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra $> 40\%$
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Metal no férrico duro
Madera dura
Otros metales no férricos
Otros
Plásticos
Aceros para cojinetes y rodamientos
Metal no férrico blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø	10.5 mm
Longitud de la espiral	87 mm
EAN ud.	4007220390603
Longitud, total	133 mm
Ángulo	118 °
Ángulo de la espiral, desde	25 °
Ángulo de la espiral, hasta	30 °
Ejecución	STEEL
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm ²	607 RPM
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ²	758 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	303 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	910 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	758 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	455 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm ²	758 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ²	1062 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	13,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,70
Producto empaquetado: alto (cm)	3,70

Clasificación

eClass	21-18-01-01
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / BROCAS (08040801)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure