

## Brocas espiral HSS, ejecución HSSG

Referencia: 25203651  
EAN-13: 4007220482032  
Marca: Pferd



Ø: 3.2 mm  
Longitud de la espiral: 36 mm

- Universalmente adecuado para acero, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, bronce, latón, aluminio.
- Fácil de centrar.
- Larga vida útil.
- Muy buen desalojo de viruta.



### Descripción general

#### Descripción

Brocas con rectificado de estrías cruzadas para usos industriales. Ejecuciones de rectificado plano y rotación a la derecha que, gracias a su alta precisión de concentricidad y centrado exacto, generan orificios taladrados de precisión. PFERD ofrece brocas espiral en las ejecuciones STEEL (118° de ángulo de punta) e INOX (135° de ángulo de punta). Brocas de alto rendimiento de la ejecución STEEL en HSSG (M2) para usos industriales. Ejecución de rectificado plano con estrías cruzadas y rotación a la derecha que produce orificios taladrados de precisión gracias a su alta exactitud de concentricidad y centrado preciso.

#### Ventajas

Universalmente adecuado para acero, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, bronce, latón, aluminio.  
Fácil de centrar.  
Larga vida útil.  
Muy buen desalojo de viruta.  
Alta precisión de concentricidad.  
Centrado exacto y baja fuerza de avance gracias al rectificado con estrías cruzadas.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.  
Al taladrar metales es aconsejable usar aceite de corte o lubricante refrigerante de buena calidad. Esto consigue una marcha más suave y una vida útil más larga de la broca. Excepción: No usar aceite de corte en el trabajo de materiales de aluminio, utilizar petróleo en lugar de aceite.  
Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo de acero inoxidable (INOX) las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decarpar, pulir, etc.).

#### Recomendaciones de seguridad

¡Usar gafas protectoras!  
¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Máquina-herramienta  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Taladrar

### **Materiales que se pueden procesar**

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Costra de fundición  
Aglomerado  
Cobre  
Hierro fundido dúctil  
Duroplásticos  
Elastómeros  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $\leq 40$  %  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $> 40$  %  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Metal no férreo duro  
Madera dura  
Otros metales no férricos  
Otros  
Plásticos  
Aceros para cojinetes y rodamientos  
Metal no férreo blando  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Madera blanda  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

|                                                                          |               |
|--------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Ø                                                                        | 3.2 mm        |
| Longitud de la espiral                                                   | 36 mm         |
| EAN ud.                                                                  | 4007220482049 |
| Longitud, total                                                          | 65 mm         |
| Ángulo                                                                   | 118 °         |
| Ángulo de la espiral, desde                                              | 25 °          |
| Ángulo de la espiral, hasta                                              | 30 °          |
| Ejecución                                                                | STEEL         |
| r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm²                                | 1990 RPM      |
| r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²                                     | 2488 RPM      |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca                          | 995 RPM       |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos                                | 2986 RPM      |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos                                  | 2488 RPM      |
| r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) | 1493 RPM      |
| r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm²                                | 2488 RPM      |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²                                     | 3483 RPM      |

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 10.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 7,50  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 1,80  |

## Clasificación

|        |                                                                                                               |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-18-01-01                                                                                                   |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / BROCAS (08040801) |

## Enlaces

|     |                                      |
|-----|--------------------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 2</a>            |
| pdf | <a href="#">Catalog 2 - Brochure</a> |