

Brocas espiral HSS, ejecución HSSG

Referencia: 25203718
EAN-13: 4007220485606
Marca: Pferd



Ø: 12.3 mm
Longitud de la espiral: 101 mm

- Universalmente adecuado para acero, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, bronce, latón, aluminio.
- Fácil de centrar.
- Larga vida útil.
- Muy buen desalojo de viruta.



Descripción general

Descripción

Brocas con rectificado de estrías cruzadas para usos industriales. Ejecuciones de rectificado plano y rotación a la derecha que, gracias a su alta precisión de concentricidad y centrado exacto, generan orificios taladrados de precisión. PFERD ofrece brocas espiral en las ejecuciones STEEL (118° de ángulo de punta) e INOX (135° de ángulo de punta). Brocas de alto rendimiento de la ejecución STEEL en HSSG (M2) para usos industriales. Ejecución de rectificado plano con estrías cruzadas y rotación a la derecha que produce orificios taladrados de precisión gracias a su alta exactitud de concentricidad y centrado preciso.

Ventajas

Universalmente adecuado para acero, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, bronce, latón, aluminio.
Fácil de centrar.
Larga vida útil.
Muy buen desalojo de viruta.
Alta precisión de concentricidad.
Centrado exacto y baja fuerza de avance gracias al rectificado con estrías cruzadas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Al taladrar metales es aconsejable usar aceite de corte o lubricante refrigerante de buena calidad. Esto consigue una marcha más suave y una vida útil más larga de la broca. Excepción: No usar aceite de corte en el trabajo de materiales de aluminio, utilizar petróleo en lugar de aceite.
Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo de acero inoxidable (INOX) las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decarpar, pulir, etc.).

Recomendaciones de seguridad

¡Usar gafas protectoras!
¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Taladrar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Costra de fundición

Aglomerado

Cobre

Hierro fundido dúctil

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra $\leq 40\%$

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Metal no férrico duro

Madera dura

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos

Metal no férrico blando

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Madera blanda

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø	12.3 mm
Longitud de la espiral	101 mm
EAN ud.	4007220485613
Longitud, total	151 mm
Ángulo	118 °
Ángulo de la espiral, desde	25 °
Ángulo de la espiral, hasta	30 °
Ejecución	STEEL
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm²	518 RPM
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	647 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	259 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	777 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	647 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	388 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm²	647 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	906 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	13,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,70
Producto empaquetado: alto (cm)	3,70

Clasificación

eClass	21-18-01-01
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / BROCAS (08040801)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure