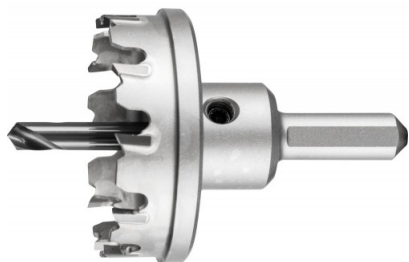


## Corona de metal duro ejecución plana 8 mm, mango Ø 10 mm



Referencia: 25405008  
EAN-13: 4007220063255  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 10 mm

- Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.
- Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificadas de metal duro de alta calidad.
- Broca de centrado HSS recambiable.



### Descripción general

#### Descripción

Las coronas de metal duro son herramientas profesionales para el serrado rápido y exacto de agujeros entre 16 y 105 mm de diámetro. Son adecuadas para el trabajo de aceros aleados y sin alear, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos (incluso PRFV). Las coronas de metal duro pueden utilizarse en taladros portátiles o máquinas estacionarias. La división de dientes (espacio de diente a diente) de las coronas de PFERD es irregular para impedir vibraciones. La ejecución plana (altura de herramienta 8 mm) es adecuada para el mecanizado de materiales planos de hasta 4 mm de espesor.

#### Ventajas

Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.  
Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificadas de metal duro de alta calidad.  
Broca de centrado HSS recambiable.

#### Recomendaciones de uso

Los valores de revoluciones indicados son válidos para máquinas que mantengan el nivel de revoluciones casi constante en caso de carga. Para máquinas de menor potencia con fuerte descenso de revoluciones se pueden incrementar los valores hasta un 30 %. Estos valores orientativos se pueden aumentar hasta el 100 % si los dientes no atacan continuamente la superficie que se trabaja, por ejemplo, en tubos o materiales abombados. De esta forma, en los trabajos manuales se evitan vibraciones y roturas de dientes.

Las coronas de metal duro son adecuadas para el trabajo en acero inoxidable (INOX).

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

Las coronas de metal duro de PFERD son reafilables. Un reafilado a tiempo y adecuado aumenta considerablemente la vida útil de la herramienta. Consulte a su servicio de reafilado local.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Taladrar

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
 Fundición maleable  
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
 Latón  
 Bronce  
 Aceros para aplicaciones  
 Hierro fundido  
 Acero fundido  
 Aglomerado  
 Cobre  
 Duroplásticos  
 Elastómeros  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Aleaciones de aluminio duras  
 Metal no férreo duro  
 Madera dura  
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
 Otros metales no féreos  
 Otros  
 Plásticos  
 Aleaciones de aluminio blandas  
 Metal no férreo blando  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
 Madera blanda  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
 Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
 Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                                                                                                              |         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Ø exterior, unid. métrica                                                                                    | 50 mm   |
| Ø del mango, unid. métrica                                                                                   | 10 mm   |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                                                           | 255 RPM |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido                                                         | 125 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no féreos                                                                      | 280 RPM |
| r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 % | 280 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                                                           | 380 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido                                                         | 320 RPM |
| r.p.m. hasta, metales blandos no féreos                                                                      | 420 RPM |
| r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%            | 420 RPM |

### Datos packaging

| Unidad de contenido              | Pieza |
|----------------------------------|-------|
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 14,50 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 7,00  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 7,00  |

### Clasificación

|        |                                                                                                                   |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-18-01-12                                                                                                       |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y<br>CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / CORONAS (08040805) |

### Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 2</a> |
|-----|---------------------------|