



Corona de metal duro ejecución plana 8 mm, mango Ø 12 mm

Referencia: 25406808

EAN-13: 4007220063378

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 68 mm
Ø del mango, unid. métrica: 12 mm

- Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.
- Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificados de metal duro de alta calidad.
- Broca de centrado HSS recambiable.

4  007220 063378 >

Descripción general

Descripción

Las coronas de metal duro son herramientas profesionales para el serrado rápido y exacto de agujeros entre 16 y 105 mm de diámetro. Son adecuadas para el trabajo de aceros aleados y sin alear, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos (incluso PRFV). Las coronas de metal duro pueden utilizarse en taladros portátiles o máquinas estacionarias. La división de dientes (espacio de diente a diente) de las coronas de PFERD es irregular para impedir vibraciones. La ejecución plana (altura de herramienta 8 mm) es adecuada para el mecanizado de materiales planos de hasta 4 mm de espesor. La ejecución profunda (altura de herramienta 35 mm) está concebida para la utilización en superficies abombadas y materiales macizos. La profundidad máxima de corte es de 32 mm.

Ventajas

Precisión de concentración debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.

Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificados de metal duro de alta calidad.

Broca de centrado HSS recambiable.

Recomendaciones de uso

Los valores de revoluciones indicados son válidos para máquinas que mantengan el nivel de revoluciones casi constante en caso de carga. Para máquinas de menor potencia con fuerte descenso de revoluciones se pueden incrementar los valores hasta un 30 %. Estos valores orientativos se pueden aumentar hasta el 100 % si los dientes no atacan continuamente la superficie que se trabaja, por ejemplo, en tubos o materiales abombados. De esta forma, en los trabajos manuales se evitan vibraciones y roturas de dientes.

Las coronas de metal duro son adecuadas para el trabajo en acero inoxidable (INOX).

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

Las coronas de metal duro de PFERD son reafilables. Un reafilado a tiempo y adecuado aumenta considerablemente la vida útil de la herramienta. Consulte a su servicio de reafilado local.

Tipos de máquina

Taladros de columna

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Taladrar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Fundición maleable
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
 Latón
 Bronce
 Aceros para aplicaciones
 Hierro fundido
 Acero fundido
 Aglomerado
 Cobre
 Duroplásticos
 Elastómeros
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
 Aleaciones de aluminio duras
 Metal no férrico duro
 Madera dura
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 Otros metales no férricos
 Otros
 Plásticos
 Aleaciones de aluminio blandas
 Metal no férrico blando
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Madera blanda
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
 Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Ø exterior, unid. métrica | 68 mm |
| Ø del mango, unid. métrica | 12 mm |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ² | 190 RPM |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 95 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos | 210 RPM |
| r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 % | 210 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ² | 280 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 235 RPM |
| r.p.m. hasta, metales blandos no férricos | 310 RPM |
| r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 % | 310 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 14,50 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 8,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 8,00 |

Clasificación

| | |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-18-01-12 |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / CORONAS (08040805) |

Enlaces

| | |
|-----|---------------------------|
| pdf | Catalog 2 |
|-----|---------------------------|