

## Corona de metal duro ejecución profunda 35 mm, mango Ø 7 mm



Referencia: 25462035  
EAN-13: 4007220063538  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 20 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 7 mm



- Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.
- Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificadas de metal duro de alta calidad.
- Broca de centrado HSS recambiable.

### Descripción general

#### Descripción

Las coronas de metal duro son herramientas profesionales para el serrado rápido y exacto de agujeros entre 16 y 105 mm de diámetro. Son adecuadas para el trabajo de aceros aleados y sin alear, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos (incluso PRFV). Las coronas de metal duro pueden utilizarse en taladros portátiles o máquinas estacionarias. La división de dientes (espacio de diente a diente) de las coronas de PFERD es irregular para impedir vibraciones. La ejecución profunda (altura de herramienta 35 mm) está concebida para la utilización en superficies abombadas y materiales macizos. La profundidad máxima de corte es de 32 mm.

#### Ventajas

Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.  
Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificadas de metal duro de alta calidad.  
Broca de centrado HSS recambiable.

#### Recomendaciones de uso

Los valores de revoluciones indicados son válidos para máquinas que mantengan el nivel de revoluciones casi constante en caso de carga. Para máquinas de menor potencia con fuerte descenso de revoluciones se pueden incrementar los valores hasta un 30 %. Estos valores orientativos se pueden aumentar hasta el 100 % si los dientes no atacan continuamente la superficie que se trabaja, por ejemplo, en tubos o materiales abombados. De esta forma, en los trabajos manuales se evitan vibraciones y roturas de dientes.

Las coronas de metal duro son adecuadas para el trabajo en acero inoxidable (INOX).

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

Las coronas de metal duro de PFERD son reafilables. Un reafilado a tiempo y adecuado aumenta considerablemente la vida útil de la herramienta. Consulte a su servicio de reafilado local.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Taladrar

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Aglomerado  
Cobre  
Duroplásticos  
Elastómeros  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férreo duro  
Madera dura  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Otros metales no féreos  
Otros  
Plásticos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Metal no férreo blando  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Madera blanda  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

ø exterior, unid. métrica	20 mm
Ø del mango, unid. métrica	7 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	630 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	320 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	700 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	700 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	950 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	800 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no féreos	1050 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	1050 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	14,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50

### Clasificación

eClass	21-18-01-12
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / CORONAS (08040805)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
-----	---------------------------