

Fresa para cerraderos de metal duro SBF Ø 06x20x80 mm, mango con Ø de 6 mm, para servicios de cerrajería, policía y bomberos



Referencia: 26007714

EAN-13: 4007220420102

Marca: Pferd

- Resistencia al desgaste gracias a la menor adherencia al material.
- Enorme ahorro de tiempo gracias al máximo rendimiento de rectificado.
- Taladrado de alta precisión gracias a la punta de centrado.
- Menor propensión a la rotura, ya que se minimiza el atascamiento de la herramienta.

4  007220 420102 >

Descripción general

Descripción

La fresa para cilindros de perfil PZF para servicios de cerrajería de PFERD es una fresa cilíndrica con punta de broca y superficies de corte dentadas, desarrollada especialmente para fresar en menos tiempo cilindros de perfil bloqueados con protección de blindaje. La punta de broca integrada permite un centrado exacto, de forma que el cilindro de perfil puede fresarse con precisión. Gracias al dentado en la superficie del revestimiento y a las ranuras helicoidales, se obtiene un desalojo óptimo de virutas. Así se reduce al mínimo el atascamiento de la herramienta y disminuye el riesgo de rotura. Además, esta innovadora herramienta de fresar de PFERD convence por su larga vida útil a pesar de la exigencia del caso de aplicación. Cuando se utilizan fresas convencionales, se requieren varios minutos para abrir el cilindro de perfil de una cerradura de seguridad. Gracias al rendimiento de rectificado extremadamente alto, por lo general, esta tarea de mecanizado puede realizarse con la innovación de PFERD —según la versión de cerradura— en menos de un minuto. Fresa forma cilíndrica redonda según DIN 8032. Combina las geometrías cilíndrica y esférica. La fresa para cerraderos SBF de PFERD para servicios de cerrajería, policía y bomberos es la herramienta óptima para el fresado de cerraderos (p. ej., revestimientos o recubrimientos de seguridad) con el fin de liberar el cilindro de perfil situado detrás. Por ello, esta fresa es el complemento perfecto de las fresas para cilindros de perfil PZF. Gracias a la geometría de fresa de desarrollo especial, se impide la formación de rebaba y el embozado de la herramienta al mecanizar materiales de aluminio particularmente blandos.

Ventajas

Resistencia al desgaste gracias a la menor adherencia al material.

Enorme ahorro de tiempo gracias al máximo rendimiento de rectificado.

Taladrado de alta precisión gracias a la punta de centrado.

Menor propensión a la rotura, ya que se minimiza el atascamiento de la herramienta.

Desalojo óptimo de virutas.

Manejo sencillo.

Larga vida útil.

Datos técnicos

Dentado: ALU

Longitud, dentado: 20 mm

Longitud, mango: 60

Longitud, total: 80 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 14000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 14000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 28000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 28000

Recomendaciones de uso

Utilice las fresas en amoladoras rectas potentes y, a ser posible, con regulación del número de revoluciones.

El nivel de revoluciones y el rendimiento óptimos de la máquina son los requisitos para un uso rentable de la fresa.

Rango de revoluciones recomendadas: 14.000–28.000 r.p.m.

Utilice la fresa para cerraderos SBF de PFERD para eliminar los revestimientos o los recubrimientos de seguridad situados delante del cilindro de perfil.

Tipos de máquina

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Taladrar

Fresado

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas para cilindros de perfil para un trabajo rentable con resultados perfectos en el tiempo más breve.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra $\leq 40\%$

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Madera dura

Otros metales no férricos

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Madera blanda

Aleaciones de aluminio endurecidas

Madera

Cinc

Características

Dentado	ALU
Longitud, dentado	20 mm
Longitud, mango	60
Longitud, total	80 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
ø exterior, unid. métrica	6 mm
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	14000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	14000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	28000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	28000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------