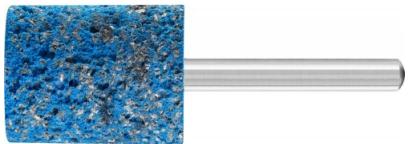


## Punta de desbaste Poliflex forma cilíndrica Ø 25x30 mm mango Ø 6 mm PU-STRUC SIC16 para el estructurado



Referencia: 41293650  
EAN-13: 4007220752036  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 25 mm  
Tamaño de grano: 16  
Ancho, unid. métrica: 30 mm

4  007220 752036 >

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.

### Descripción general

#### Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de estructurado Poliflex de aglomerante PU-STRUC se fabrican con carburo de silicio gris. Son ideales para el mecanizado de componentes de acero inoxidable (INOX). El aglomerante PU-STRUC está mezclado homogéneamente con un alto contenido de grano abrasivo. Punta de desbaste de forma cilíndrica para el estructurado de superficies de pequeñas a medianas.

#### Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.  
Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.  
Repasso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.  
Se obtienen superficies de muy buena calidad.  
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.  
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

#### Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.  
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.  
La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos  
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Bronce  
Cobre  
Acero inoxidable (INOX)  
Titanio  
Aleaciones de titanio

#### Características

Ø exterior, unid. métrica	25 mm
Tamaño de grano	16
Ancho, unid. métrica	30 mm
EAN ud.	4007220282816
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	PU-STRUC
Longitud, mango	40
Molde	Cilindro
r.p.m., máx.	11500 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	3800 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	7600 RPM

#### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	26,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	15,70
Producto empaquetado: alto (cm)	2,60

#### Clasificación

eClass	21-01-13-17
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

#### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 4</a>
-----	---------------------------