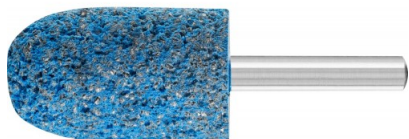


Punta de desbaste Poliflex forma cilíndrica redonda Ø 30x45 mm mango Ø 8 mm PU-STRUC SIC16 para el estructurado



Referencia: 41393700
EAN-13: 4007220752081
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 30 mm
Tamaño de grano: 16,0
Ancho, unid. métrica: 45 mm



- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Descripción general

Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de estructurado Poliflex de aglomerante PU-STRUC se fabrican con carburo de silicio gris. Son ideales para el mecanizado de componentes de acero inoxidable (INOX). El aglomerante PU-STRUC está mezclado homogéneamente con un alto contenido de grano abrasivo. Punta de desbaste de forma cilíndrica redonda para el estructurado de superficies pequeñas, transiciones y radios interiores.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Cobre
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

ø exterior, unid. métrica	30 mm
Tamaño de grano	16,0
Ancho, unid. métrica	45 mm
EAN ud.	4007220266984
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	PU-STRUC
Longitud, mango	40
Molde	Forma cilíndrica redonda
r.p.m., máx.	9500 RPM
Ø del mango, unid. métrica	8 mm
r.p.m., óptimas, desde	3150 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	6350 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	22,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,10

Clasificación

eClass	21-01-13-17
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------