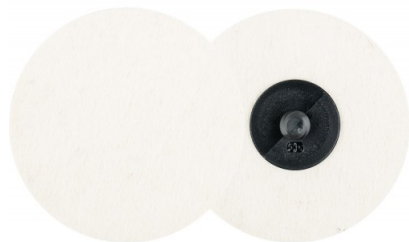


Discos de fieltro COMBIDISC CDR-FR para prepulido y pulido espejo



Referencia: 42003075
EAN-13: 4007220004791
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm

- Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
- Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
- Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.



Descripción general

Descripción

Apropiado para pulir con pastas de amolar o pastas de pulir de diamante en el amolado frontal de superficies pequeñas y medianas. El sistema de fijación CDR dispone de una unión atornillada con rosca exterior (plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tipo III, sistema Fastlock B, Roll-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Recomendaciones de uso

Utilizar los discos de fieltro COMBIDISC con portadiscos en máquinas de eje flexible con empuñadura angular, amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.
Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el material, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.
Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar un nuevo disco de fieltro sin utilizar.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre rendimiento de pulido, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Tipos de máquina

Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería
Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Pulido

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	75 mm
EAN ud.	4007220283318
Sistema de fijación	Sistema CDR
r.p.m., óptimas, desde	1200 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	2500 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,20
Producto empaquetado: alto (cm)	7,80

Clasificación

eClass	21-01-13-60
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

video	PFERD - Herramientas de lijado COMBIDISC®
pdf	Catalog 4 - Brochure
pdf	Catalog 4
video	Abrasivos PFERD - Herramientas sistema COMBIDISC