



Manguito de corindón GSB cilíndrico para aplicaciones universales

Referencia: 42201115
EAN-13: 4007220147689
Marca: Pferd

Ø interior, unid. métrica: 10 mm
Altura: 10 mm
Tamaño de grano: 150

- Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.
- Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.
- Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Descripción general

Descripción

Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto hasta fino. Según ISO 2421 estos manguitos se denominan «manguitos cilíndricos». GSB = embalaje grande de manguitos

Ventajas

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.
Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.
Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Recomendaciones de uso

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.
El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20–30 m/s.
Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.
Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar
Lijado fino en pasos
Igualado
Acabado rugoso
Afilado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura
Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø interior, unid. métrica	10 mm
Altura	10 mm
Tamaño de grano	150
EAN ud.	4007220245712
Abrasivo	Corindón A
r.p.m., óptimas, desde	30000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	44000 RPM
Ø exterior, unid. métrica	10 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	100.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,20
Producto empaquetado: alto (cm)	9,20

Clasificación

eClass	21-01-27-03
UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y equipos lapidarios / Equipo y suministros de trituración, lijado y pulido / Tambores para lijar (23131508)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf [Catalog 4](#)