



Manguito de circonio GSB corindón A-COOL para un amolado frío sobre acero inoxidable

Referencia: 42211285
EAN-13: 4007220148631
Marca: Pferd

Ø interior, unid. métrica: 60 mm
Altura: 30 mm
Tamaño de grano: 150

- Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.
- Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.
- Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Descripción general

Descripción

Para trabajos de desgaste bastos con gran rendimiento de rectificado y desbaste frío. Gracias a los aditivos activantes de lijado que contienen, se consigue una capacidad de arranque bastante mayor, se evita el embozado y se logra un lijado más frío. Según ISO 2421 estos manguitos se denominan «manguitos cilíndricos». GSB = embalaje grande de manguitos

Ventajas

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.
Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.
Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Recomendaciones de uso

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.
El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20–30 m/s.
Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.
Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar
Lijado fino en pasos
Igualado
Acabado rugoso
Afilado
Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura
Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø interior, unid. métrica	60 mm
Altura	30 mm
Tamaño de grano	150
EAN ud.	4007220315682
Abrasivo	Corindón de circonio Z-COOL
r.p.m., óptimas, desde	6500 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	9500 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	100.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,50
Producto empaquetado: largo (cm)	26,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	15,20
Producto empaquetado: alto (cm)	38,20

Clasificación

eClass	21-01-27-03
UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y equipos lapidarios / Equipo y suministros de trituración, lijado y pulido / Tambores para lijar (23131508)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf [Catalog 4](#)