



Disco de vellón prensado COMBIDISC CC PNER A, basto para acabado

Referencia: 42759021
EAN-13: 4007220832783
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm
Tamaño de grano: G (basto)
Ejecución: W (blanda)

- Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
- Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
- Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Descripción general

Descripción

Para lograr un acabado muy fino y uniforme previo al pulido espejo. Especialmente ideal para el mecanizado de superficies pequeñas y medianas en componentes de acero inoxidable (INOX). El sistema de fijación CD dispone de una unión atornillada con rosca interior (metal/plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: PSG, Power Lock tipo II "turn on", SocAtt, Turn-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Recomendaciones de uso

Los discos de vellón COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.
Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el material, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Tipos de máquina

Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería
Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	50 mm
Tamaño de grano	G (basto)
Ejecución	W (blanda)
EAN ud.	4007220306055
Abrasivo	Corindón A
Ancho, unid. métrica	6 mm
Sistema de fijación	Sistema CD
r.p.m., máx.	19100 RPM
r.p.m., óptimas	9500 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	25.00
Producto empaquetado: largo (cm)	12,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	12,20
Producto empaquetado: alto (cm)	9,30

Clasificación

eClass	21-01-13-49
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / DISCOS PARA AMOLADORAS (08040804)

Enlaces

video	PFERD - Herramientas de lijado COMBIDISC®
pdf	Catalog 4 - Brochure
pdf	Catalog 4 - Brochure
pdf	Catalog 4
video	Abrasivos PFERD - Herramientas sistema COMBIDISC