

Disco de vellón prensado COMBIDISC CDR PNER A, basto para acabado



Referencia: 42779031
EAN-13: 4007220832721
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm
Tamaño de grano: G (basto)
Ejecución: W (blanda)



- Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
- Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
- Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Descripción general

Descripción

Para lograr un acabado muy fino y uniforme previo al pulido espejo. Especialmente ideal para el mecanizado de superficies pequeñas y medianas en componentes de acero inoxidable (INOX). El sistema de fijación CDR dispone de una unión atornillada con rosca exterior (plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tipo III, sistema Fastlock B, Roll-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Recomendaciones de uso

Los discos de vellón COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.
Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Tipos de máquina

Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería
Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	75 mm
Tamaño de grano	G (basto)
Ejecución	W (blanda)
EAN ud.	4007220306840
Abrasivo	Corindón A
Ancho, unid. métrica	6 mm
Sistema de fijación	Sistema CDR
r.p.m., máx.	12500 RPM
r.p.m., óptimas	6400 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	25.00
Producto empaquetado: largo (cm)	19,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	19,00
Producto empaquetado: alto (cm)	6,90

Clasificación

eClass	21-01-13-15
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / DISCOS PARA AMOLADORAS (08040804)

Enlaces

video	PFERD - Herramientas de lijado COMBIDISC®
pdf	Catalog 4 - Brochure
pdf	Catalog 4 - Brochure
pdf	Catalog 4
video	Abrasivos PFERD - Herramientas sistema COMBIDISC