

Cardas brocha sin trenzar INOX-TOTAL, con mango



Referencia: 43200022
EAN-13: 4007220808382
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 15 mm
Ø material de cerda: 0.15 mm

4  007220 808382 >

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Máxima protección anticorrosiva, dado que todos los componentes están fabricados de acero inoxidable (INOX) de la calidad 1.4310 (V2A).
- Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.
- Muy buena resistencia a la corrosión.

Descripción general

Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y eliminación de decoloraciones. Para el mecanizado de acero inoxidable (INOX), además de cardas con cerdas de acero inoxidable, PFERD ofrece también cardas en la versión INOX-TOTAL. Son especialmente adecuadas para el uso en entornos extremadamente críticos. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.; La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Máxima protección anticorrosiva, dado que todos los componentes están fabricados de acero inoxidable (INOX) de la calidad 1.4310 (V2A).

Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Taladro

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar
Eliminación de óxido
Eliminación de la decoloración
Eliminación de capas de óxido
Eliminación de barniz
Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férrico duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superalleaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

ø exterior, unid. métrica	15 mm
Ø material de cerda	0.15 mm
EAN ud.	4007220359020
Longitud, cerda	22 mm
Longitud, total	65 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	18000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø vaso	16 mm
r.p.m., óptimas, desde	7200 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	11700 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	11,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	11,00
Producto empaquetado: alto (cm)	7,00

Clasificación

eClass	21-04-36-04
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

video	PFERD - Cardas INOX-Total
pdf	Catalog 8
video	Cardas para el tratamiento del acero inoxidable INOX-TOTAL de PFERD
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD