

Carda brocha COMPOSITE FLEX PBUPR mango Ø 6 mm, filamento SiC uso estacionario



Referencia: 43214121
EAN-13: 4007220070383
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 25 mm
Ø material de cerda: 0.55 mm



- Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.
- Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.
- Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.
- El anillo protector evita que se abra el trenzado.

Descripción general

Descripción

Especialmente adecuadas para desbarbar y para el mecanizado de superficies en máquinas estacionarias. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con carburo de silicio (SiC) resultan muy adecuadas para el desbarbado y el acabado de superficies. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.

Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.

Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.

El anillo protector evita que se abra el trenzado.

Si el material de cerda está desgastado hasta el anillo protector, este puede retirarse para un uso posterior sin que cambie el comportamiento de la carda.

Gracias al anillo protector se puede regular la expansión y flexibilidad de las cerdas.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Quitar el anillo protector en cuanto las cerdas se desgasten hasta llegar al anillo. De este modo se libera el resto de la cerda y se puede seguir usando hasta el final.

Para lograr un uso flexible, obtener un diámetro de apertura más grande o para llegar a puntos de difícil acceso, quitar el anillo protector al comenzar el trabajo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
 Máquina-herramienta
 Taladro
 Robots
 Máquinas estacionarias
 Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
 Desbarbar
 Acabado rugoso
 Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cardas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.
 PFERDERGONOMICS recomienda cardas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Bronce
 Hierro fundido
 Acero fundido
 Aleaciones con base de cobalto
 Duroplásticos
 Otros metales no férricos
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	25 mm
Ø material de cerda	0.55 mm
Longitud, cerda	25 mm
Longitud, cerda hasta anillo	13 mm
Longitud, total	70 mm
Material de cerda	Carburo de silicio (SiC)
Sistema de fijación	Mango
Tamaño de grano	120
r.p.m., máx.	6000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø vaso	28 mm
r.p.m., óptimas, desde	2400 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	3900 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,50
Producto empaquetado: alto (cm)	8,80

Clasificación

eClass	21-04-36-04
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD