



Carda cónica sin trenzar KBU mango Ø 6 mm, filamento cerámico

Referencia: 43220115
 EAN-13: 4007220004500
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 95 mm
 Longitud, cerda: 25 mm
 Ø material de cerda: 1.1 mm

- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
- en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Descripción general

Descripción

Excelente para trabajos semipesados como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. Las cardas con grano cerámico (CO) destacan por su elevada resistencia y una capacidad de corte muy buena. Para conseguir altos niveles de desbaste y un comportamiento de la carda agresivo. La cerda sintética soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
 Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.
 Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
 en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
 Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.
 Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
 Taladro
 Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
 Desbarbar
 Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Bronce

Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férrico duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Superalaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero, acero fundido
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	95 mm
Longitud, cerda	25 mm
Ø material de cerda	1.1 mm
EAN ud.	4007220360514
Ancho, unid. métrica	10 mm
Embalajes	Embalaje industrial
Longitud, total	62 mm
Material de cerda	Grano cerámico (CO)
Sistema de fijación	Mango
Tamaño de grano	120
r.p.m., máx.	12000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	4800 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	7800 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,18
Producto empaquetado: largo (cm)	18,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	18,50
Producto empaquetado: alto (cm)	8,80

Clasificación

eClass	21-04-36-03
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD