



Carda de plato COMPOSITE DBUR M14, filamento SiC uso estacionario

Referencia: 43400004
EAN-13: 4007220899380
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm
Ø material de cerda: 1.1 mm
Tamaño de grano: 80

- Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.
- Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.
- El anillo protector evita que se abra el trenzado.
- Gracias al anillo protector se puede regular la expansión y flexibilidad de las cerdas.

Descripción general

Descripción

Carda especialmente agresiva con anillo protector. Especialmente ideal para el desbarbado y el mecanizado de superficies en máquinas estacionarias. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con carburo de silicio (SiC) resultan muy adecuadas para el desbarbado y el acabado de superficies. Las cerdas rectangulares [REC] son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Gracias a la mayor sección de los filamentos, estos son más rígidos que los filamentos redondos y permiten una mayor superficie de contacto con la pieza de trabajo. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.
Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.
El anillo protector evita que se abra el trenzado.
Gracias al anillo protector se puede regular la expansión y flexibilidad de las cerdas.
Si el material de cerda está desgastado hasta el anillo protector, este puede retirarse para un uso posterior sin que cambie el comportamiento de la carda.
Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.
Para un uso agresivo gracias a las cerdas rectangulares (REC).

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.
Quitar el anillo protector en cuanto las cerdas se desgasten hasta llegar al anillo. De este modo se libera el resto de la cerda y se puede seguir usando hasta el final.
Para obtener un diámetro de apertura más grande o para llegar a puntos de difícil acceso, quitar el anillo protector al comenzar el trabajo.
Esta carda es adecuada para el uso en amoladoras angulares de velocidad regulable.

Tipos de máquina

Amoladora angular
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cardas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.
PFERDERGONOMICS recomienda cardas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Duroplásticos
Otros metales no férricos
Acero inoxidable (INOX)
Acero, acero fundido
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	75 mm
Ø material de cerda	1.1 mm
Tamaño de grano	80
Longitud, cerda	38 mm
Longitud, cerda hasta anillo	19 mm
Material de cerda	Carburo de silicio (SiC)
Sistema de fijación	Rosca
r.p.m., máx.	6000 RPM
Ø rosca	M14x2
r.p.m., óptimas, desde	2400 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	3900 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	11,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	11,00
Producto empaquetado: alto (cm)	7,00

Clasificación

eClass 21-04-36-08

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf [Catalog 8](#)

video [Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD](#)