



## Carda redonda, sin trenzar RBU M14, alambre de acero inoxidable amoladora angular

Referencia: 43502302  
 EAN-13: 4007220806999  
 Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 125 mm  
 Ancho, unid. métrica: 12 mm

- Ideal para el uso en amoladoras angulares hasta 80 m/s.
- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Ideal para el uso en amoladoras angulares.

### Descripción general

#### Descripción

Adecuada para trabajos semipesados como eliminación de óxido y limpieza de cordones de soldadura, así como trabajos de desbarbado ligeros. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento. La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

#### Ventajas

Ideal para el uso en amoladoras angulares hasta 80 m/s.  
 La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.  
 Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.  
 Ideal para el uso en amoladoras angulares.  
 Muy buena resistencia a la corrosión.  
 Se consiguen superficies finas.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.  
 Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares con regulación del número de revoluciones.

#### Tipos de máquina

Amoladora angular  
 Amoladoras angulares con batería

#### Tipo de trabajo

Limpieza  
 Desbarbar  
 Eliminación de óxido  
 Eliminación de la decoloración  
 Eliminación de capas de óxido  
 Eliminación de barniz  
 Acabado rugoso

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Bronce  
Aleaciones con base de cobalto  
Metal no férreo duro  
Materiales refractarios  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
Superalloys a base de níquel o titanio  
Otros metales no féreos  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Acero inoxidable (INOX)  
Titanio  
Aleaciones de titanio

## Características

Ø exterior, unid. métrica	125 mm
Ancho, unid. métrica	12 mm
Embalajes	Embalaje POS
Longitud, cerda	15 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Rosca
r.p.m., máx.	11000 RPM
Ø material de cerda	0.3 mm
Ø rosca	M14x2
r.p.m., óptimas, desde	4400 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	11000 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	17,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	16,10
Producto empaquetado: alto (cm)	2,60

## Clasificación

eClass	21-04-36-06
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 8</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD</a>