



Carda redonda ancha, sin trenzar RBU alambre de acero inoxidable amoladora

Referencia: 43505212
 EAN-13: 4007220658871
 Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 180 mm
 Ø material de cerda: 0.3 mm
 Ancho, unid. métrica: 25 mm

- Alta rentabilidad gracias a su vida útil muy larga.
- Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.
- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Gracias al ø variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco mediante el diámetro variable del agujero.

Descripción general

Descripción

Excelente para trabajos semipesados en piezas de trabajo grandes, para utilización manual o mecánica. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C. Desarrollada especialmente para el uso industrial.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias a su vida útil muy larga.

Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Gracias al ø variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco mediante el diámetro variable del agujero.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar
 Eliminación de óxido
 Eliminación de la decoloración
 Eliminación de capas de óxido
 Eliminación de barniz
 Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Bronce
 Aleaciones con base de cobalto
 Metal no férrico duro
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Superalaciones a base de níquel o titanio
 Otros metales no férricos
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Acero inoxidable (INOX)
 Titanio
 Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	180 mm
Ø material de cerda	0.3 mm
Ancho, unid. métrica	25 mm
Embalajes	Embalaje industrial
Longitud, cerda	40 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Agujero
Tamaño de grano	Ninguna indicación
r.p.m., máx.	6000 RPM
Ø agujero	31.8 mm
Ø agujero incluido en el set	AK 32-2
Ø agujero, máx.	50.8 mm
r.p.m., óptimas, desde	2400 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	3900 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	21,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	21,50
Producto empaquetado: alto (cm)	5,60

Clasificación

eClass	21-04-36-06
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD