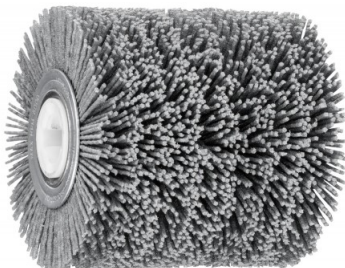


Cardas forma rodillo sin trenzar, para máquinas de satinado, con agujero



Referencia: 43509005
 EAN-13: 4007220773062
 Marca: Pferd

Material de cerda: Carburo de silicio (SiC)
 Ø material de cerda: 1.27 mm

- Gracias al agujero con cuatro ranuras, es posible el uso en todas las máquinas de satinado habituales.
- Larga vida útil gracias al uso del alambre especial PFERD.
- Se consiguen superficies finas.

Descripción general

Descripción

Excelente para la estructuración de superficies de grandes piezas de trabajo. El alambre de acero es el material de cerda más común. Los cepillos con material de cerda de alambre de acero son especialmente adecuados para el mecanizado de superficies y el desbarbado. El alambre especial PFERD dispone de una elevada resistencia a la tracción y la flexión alternativa. Esto garantiza un desgaste óptimo del alambre, así como una larga vida útil, incluso en aplicaciones de cepillado extremas. El alambre de acero soporta temperaturas de hasta 300 °C. El material de cerda de esta carda es alambre trenzado (LIT). Se trata de un alambre de acero latonado trenzado. Gracias a la disposición especial del alambre, esta ejecución con cerdas latonadas está especialmente indicada para trabajos pesados donde es necesaria una carda muy agresiva.

Ventajas

Gracias al agujero con cuatro ranuras, es posible el uso en todas las máquinas de satinado habituales.
 Larga vida útil gracias al uso del alambre especial PFERD.
 Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Tipos de máquina

Accionamientos de rodillos

Tipo de trabajo

Limpieza
 Desbarbar
 Eliminación de óxido
 Eliminación de capas de óxido
 Eliminación de barniz
 Acabado rugoso
 Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Hierro fundido
 Acero fundido
 Duroplásticos
 Elastómeros
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Material de cerda	Carburo de silicio (SiC)
Ø material de cerda	1.27 mm
Ancho, unid. métrica	100 mm
Longitud, cerda	26 mm
Sistema de fijación	Agujero
r.p.m., máx.	6000 RPM
Ø agujero	19.1 mm
Ø exterior, unid. métrica	100 mm
r.p.m., óptimas, desde	2400 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	3900 RPM
Tamaño de grano	80

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	13,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,00
Producto empaquetado: alto (cm)	10,60

Clasificación

eClass	21-04-36-06
UNSPSC	· Herramientas y Maquinaria General / Herramientas de mano / Herramientas gruesas y de acabado / Cepillos de alambre (27111907)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD