

**Punta de desbaste de fieltro forma cónica en punta mango Ø 3 mm**



Referencia: 44100118  
EAN-13: 4007220036051  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm  
 Ancho, unid. métrica: 18 mm  
 Ejecución: M (medio)



- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de la forma geométrica gracias a su dureza.

## Descripción general

### Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. La forma cónica en punta SPK se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de radios y contornos.

## Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas. Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

## Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

## Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

## Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

### Tipo de trabajo

Pulido

### Materiales que se pueden procesar

- Aluminio
- Latón
- Bronce
- Acero fundido
- Aleaciones con base de cobalto
- Cobre
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
- Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)
- Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
- Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Ø exterior, unid. métrica	6 mm
Ancho, unid. métrica	18 mm
Ejecución	M (medio)
EAN ud.	4007220277928
Longitud, mango	33
Molde	Forma cónica en punta
r.p.m., máx.	79500 RPM
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
r.p.m., óptimas, desde	16000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	32000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,80
Producto empaquetado: alto (cm)	2,20

### Clasificación

eClass	21-01-13-60
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 4</a>
-----	---------------------------