

## Punta de desbaste de fieltro forma cilíndrica con agujero frontal mango Ø 6 mm



Referencia: 44162530  
EAN-13: 4007220295335  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 25 mm  
Ancho, unid. métrica: 30 mm  
Ejecución: MS (inclusión metálica)



- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

### Descripción general

#### Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. La forma cilíndrica ZYA se utiliza fundamentalmente con el contorno de la herramienta. La ejecución con agujero frontal (ST-BO) es especialmente adecuada para el trabajo frontal.

#### Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas. Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

#### Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Pulido

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Latón  
Bronce  
Acero fundido  
Aleaciones con base de cobalto  
Cobre  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

ø exterior, unid. métrica	25 mm
Ancho, unid. métrica	30 mm
Ejecución	MS (inclusión metálica)
EAN ud.	4007220279519
Longitud, mango	40
Molde	Cilindro
r.p.m., máx.	19000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	4000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	8000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,20
Producto empaquetado: alto (cm)	5,40

### Clasificación

eClass	21-01-13-60
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 4</a>
-----	---------------------------