

## Punta de desbaste de fieltro FLS mango 6 mm para trabajos de pulido universales



Referencia: 44384020  
EAN-13: 4007220936184  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 40 mm  
Ancho, unid. métrica: 20 mm  
Ejecución: W (blanda)



- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.
- Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

### Descripción general

#### Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. Los abanicos de fieltro se emplean para prepulido y pulido espejo en componentes de pequeños a medianos.

#### Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas. Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza. Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

#### Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

Para abrillantado y mecanizado de piezas de trabajo con muchos contornos utilizar la ejecución blanda.

Si se quieren conseguir superficies muy finas, se pueden utilizar sucesivamente las ejecuciones blanda y dura.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Pulido

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
Acero inoxidable (INOX)  
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Ø exterior, unid. métrica  | 40 mm                |
| Ancho, unid. métrica       | 20 mm                |
| Ejecución                  | W (blanda)           |
| EAN ud.                    | 4007220269251        |
| Longitud, mango            | 40                   |
| Molde                      | Cilindro con láminas |
| r.p.m., máx.               | 15000 RPM            |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm                 |
| r.p.m., óptimas, desde     | 4750 RPM             |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 5.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 8,20  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 8,20  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 7,80  |

### Clasificación

|        |                                                                                                                  |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-01-13-60                                                                                                      |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808) |

### Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 4</a> |
|-----|---------------------------|