



## Punta de desbaste de fieltro FLS mango 6 mm para trabajos de pulido universales

Referencia: 44386040  
EAN-13: 4007220936221  
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 60 mm  
Ancho, unid. métrica: 40 mm  
Ejecución: W (blanda)

4  007220 936221 >

- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.
- Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

### Descripción general

#### Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. Los abanicos de fieltro se emplean para prepulido y pulido espejo en componentes de pequeños a medianos.

#### Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.  
Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.  
Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

#### Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

Para abrillantado y mecanizado de piezas de trabajo con muchos contornos utilizar la ejecución blanda.

Si se quieren conseguir superficies muy finas, se pueden utilizar sucesivamente las ejecuciones blanda y dura.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Pulido

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup>

### Características

Ø exterior, unid. métrica	60 mm
Ancho, unid. métrica	40 mm
Ejecución	W (blanda)
EAN ud.	4007220269329
Longitud, mango	40
Molde	Cilindro con láminas
r.p.m., máx.	10000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	3150 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	13,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,20
Producto empaquetado: alto (cm)	7,30

### Clasificación

eClass	21-01-13-60
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 4</a>
-----	---------------------------