

Abanico de vellón con mango POLINOX PNR mango Ø 6 mm para lijado fino y acabado



Referencia: 44656100
EAN-13: 4007220157145
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 60 mm
Tamaño de grano: 100
Ancho, unid. métrica: 50 mm



- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.
- Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

Descripción general

Descripción

Los abanicos de vellón POLINOX están compuestos de vellón de nailon en el que está integrado el grano abrasivo. El vellón de amolar está dispuesto en discos (axialmente) uno sobre otro. Como los discos de vellón no están unidos entre sí, es posible una gran adaptabilidad a los contornos, por ejemplo, en el mecanizado de perfiles y tubos.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.
Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 32 m/s.
Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda abanicos de vellón con mango POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	60 mm
Tamaño de grano	100
Ancho, unid. métrica	50 mm
EAN ud.	4007220288979
Abrasivo	Corindón A
Longitud, mango	40
r.p.m., máx.	10000 RPM
r.p.m., óptimas	5000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	12,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	11,70
Producto empaquetado: alto (cm)	20,70

Clasificación

eClass	21-01-13-18
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

video	PFERD - POLINOX® Herramientas des vellón
pdf	Catalog 4
video	Tratamiento de superficies con herramientas de vellón POLINOX de PFERD