

## Abanico de núcleo para amoladora angular FR WS 5/8-11 CO-COOL para el acero inoxidable



Referencia: 44781806  
 EAN-13: 4007220025703  
 Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 115 mm  
 Tamaño de grano: 60

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Elevado y constante arranque de material durante toda la vida útil, ya que continuamente se libera nuevo abrasivo agresivo.
- Gracias a su especial sistema de fijación se puede trabajar en la cara frontal muy cerca de los cantos y de los ángulos.
- Se puede montar directamente en la amoladora angular sin necesidad de otro medio de sujeción.

### Descripción general

#### Descripción

En los abanicos de núcleo, las láminas de abrasivo están dispuestas radialmente en forma de abanico, alrededor del eje de la herramienta. Por su elevada flexibilidad, se adaptan al contorno de la pieza de trabajo. El grano abrasivo está incrustado en un aglomerante de resina sintética sobre el soporte de tela flexible y resistente al desgarrar. Los abanicos de núcleo se denominan «discos de láminas lijadoras» según la norma ISO 5429. Herramienta para utilizar con amoladoras angulares en trabajos de montaje. Para un desbaste agresivo con máxima capacidad de arranque en materiales duros y con baja conductividad térmica. Rendimiento máximo constante gracias a los granos cerámicos autoafilantes. Gracias a los aditivos activantes de lijado que contienen, se consigue una capacidad de arranque bastante mayor, se evita el embozado y se logra un lijado más frío.

#### Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.  
 Elevado y constante arranque de material durante toda la vida útil, ya que continuamente se libera nuevo abrasivo agresivo.  
 Gracias a su especial sistema de fijación se puede trabajar en la cara frontal muy cerca de los cantos y de los ángulos.  
 Se puede montar directamente en la amoladora angular sin necesidad de otro medio de sujeción.

#### Recomendaciones de uso

La reducción de la presión de apriete y de la velocidad periférica, junto con el uso de aceite de amolado, reducen el desgaste de la herramienta y la carga térmica sobre la pieza de trabajo.  
 Para aumentar la capacidad de arranque de material, es recomendable utilizar un grano más basto en lugar de aumentar la presión de apriete evitando así un desgaste prematuro de la herramienta y reduciendo la carga térmica sobre la pieza de trabajo.  
 Aumentar la velocidad de corte conlleva una superficie ligeramente más fina. Al incrementar la presión de apriete, la superficie resultante será algo más basta. Con el mismo tamaño de grano, cuanto más blando sea el material, más basta será la superficie resultante.  
 Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el material, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.  
 Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 1.000–1.500 vatios.  
 Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 40–50 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Los abanicos de núcleo deben utilizarse con las bridas de fijación correspondientes.  
 La presión de apriete debe reducirse mucho si se supera el número de revoluciones óptimo especificado.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

La velocidad periférica máxima admisible es 80 m/s.

En general, los abanicos de núcleo deben utilizarse con las bridas de fijación adecuadas de la amoladora angular.

### **Tipos de máquina**

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

### **Tipo de trabajo**

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

### **PFERDVALUE**

PFERDERGONOMICS recomienda los abanicos de núcleo para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

### **Materiales que se pueden procesar**

Aluminio

Fundición maleable

Bronce

Aleaciones con base de cobalto

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

### **Características**

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| Ø exterior, unid. métrica | 115 mm                 |
| Tamaño de grano           | 60                     |
| EAN ud.                   | 4007220264867          |
| Abrasivo                  | Grano cerámico CO-COOL |
| Ancho, unid. métrica      | 20 mm                  |
| r.p.m., máx.              | 13300 RPM              |
| r.p.m., óptimas           | 7500 RPM               |
| Ø rosca                   | 5/8-11                 |

### **Datos packaging**

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 2.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 12,10 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 12,10 |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 5,30  |

## Clasificación

|        |                                                                                                                               |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-01-13-18                                                                                                                   |
| UNSPSC | · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Ruedas abrasivas (31191600)             |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / DISCOS PARA AMOLADORAS (08040804) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 4</a>          |
| pdf | <a href="#">General - Brochure</a> |