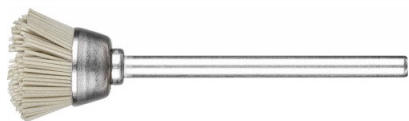


Carda miniatura en forma de vaso TBU filamento de diamante



Referencia: 47701648
EAN-13: 4007220072950
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 18 mm
Longitud, cerda: 6 mm
Ø del mango, unid. métrica: 3 mm



- Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
- en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Descripción general

Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y pulido. Debido a su uso en la cara frontal trabajando toda la superficie del alambre, es adecuada, sobre todo, para trabajos pesados en pequeñas áreas. PFERD ofrece un amplio programa de cardas en miniatura para trabajos de precisión. Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, micromotores o máquinas eléctricas. Las cardas con material de cerda de diamante (DIA) son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Sobre todo, pueden utilizarse en materiales con una elevada resistencia. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Bronce
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Superalaciones a base de níquel o titanio
 Otros metales no férricos
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	18 mm
Longitud, cerda	6 mm
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
EAN ud.	4007220363249
Ancho, unid. métrica	3 mm
Longitud, total	45 mm
Material de cerda	Diamante (DIA)
Sistema de fijación	Mango
Tamaño de grano	400
r.p.m., máx.	18000 RPM
Ø material de cerda	0.4 mm
Ø vaso	10 mm
r.p.m., óptimas, desde	4000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	10000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,70
Producto empaquetado: alto (cm)	6,80

Clasificación

eClass	21-04-36-08
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD