



Disco de vellón prensado POLINOX PNER rosca M14 para acabado

Referencia: 47800147
EAN-13: 4007220036747
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm
Ancho, unid. métrica: 13 mm
Ejecución: MH (semidura)

- Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Descripción general

Descripción

Las ruedas compactas de amolar POLINOX PNER se componen de varias capas de vellón prensadas y unidas con un sistema especial de resina granulada. Diferentes combinaciones de compactación, fibras, granos y el correspondiente encolado dan como resultado productos de vellón con un muy buen acabado superficial, una alta capacidad de arranque y una larga vida útil. Estas herramientas pueden utilizarse para cubrir un amplio espectro en el acabado de superficies, desde el lijado relativamente áspero hasta la preparación para el pulido.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Recomendaciones de uso

Para el mecanizado de materiales con baja conductividad térmica, por ejemplo, titanio y acero inoxidable, reducir considerablemente la velocidad de corte.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 15–30 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda las ruedas compactas de amolar POLINOX PNER para reducir sustancialmente

la formación de polvo, ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Termoplásticos
Titanio
Aleaciones de titanio
Cinc

Características

Ø exterior, unid. métrica	125 mm
Ancho, unid. métrica	13 mm
Ejecución	MH (semidura)
EAN ud.	4007220271681
Abrasivo	Corindón A
Tamaño de grano	medio
r.p.m., máx.	6100 RPM
r.p.m., óptimas	4500 RPM
Ø agujero	22.23 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	12,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	11,00
Producto empaquetado: alto (cm)	12,80

Clasificación

eClass	21-01-13-49
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / DISCOS PARA AMOLADORAS (08040804)

Enlaces

video	PFERD - Las herramientas POLICAP
pdf	Catalog 4
pdf	Catalog 4 - Brochure
video	Tratamiento de superficies con herramientas de vellón POLINOX de PFERD