



Disco de vellón enrollado POLINOX PNK agujero Ø 76,2 mm A basto para acabado

Referencia: 47802650
EAN-13: 4007220841976
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 200 mm
Ancho, unid. métrica: 25 mm
Ejecución: MH (semidura)



- Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Descripción general

Descripción

Las ruedas compactas de amolar POLINOX PNK crear superficies mate. Las ruedas compactas de amolar POLINOX PNK están compuestas de vellón de amolar y enrollado en espiral alrededor de un núcleo. La espuma sirve de apoyo al vellón e influye en su vida útil y en su comportamiento de amolado. El resultado de esta unión especial son unas ruedas de vellón con un excelente acabado de superficie, alta capacidad de arranque de material y larga vida útil. Estas propiedades se ponen de manifiesto, sobre todo, en el desbarbado, nivelado, mecanizado fino y pulido de metales blandos, aceros aleados y de alta aleación, y aleaciones de titanio. Las ruedas se pueden utilizar en máquinas estacionarias y amoladoras de banco, así como en máquinas portátiles como amoladoras rectas. Además, las ruedas se pueden rectificar para adaptarlas a la geometría de una pieza de trabajo especial. Ejecución de dureza media-dura, con una mayor resistencia de los cantos y vida útil para aplicaciones de desbarbado rugosas y trabajos de limpieza de precisión, nivelado y desbarbado.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Recomendaciones de uso

Para el mecanizado de materiales con baja conductividad térmica, por ejemplo, titanio y acero inoxidable, reducir considerablemente la velocidad de corte.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
La estructura en espiral de la herramienta requiere que la dirección indicada se respete estrictamente. Si no se tiene en cuenta la dirección, se puede provocar la rotura de la herramienta y aumentar el riesgo de accidentes.

Tipos de máquina

amoladora
Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda las ruedas compactas de amolar POLINOX PNK para reducir sustancialmente la formación de polvo, ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	200 mm
Ancho, unid. métrica	25 mm
Ejecución	MH (semidura)
Abrasivo	Corindón A
Tamaño de grano	basto
r.p.m., máx.	3850 RPM
r.p.m., óptimas	1900 RPM
Ø agujero	76.2 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	20,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	20,20
Producto empaquetado: alto (cm)	4,00

Clasificación

eClass	21-01-13-49
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Ruedas abrasivas (31191600)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / DISCOS PARA AMOLADORAS (08040804)

Enlaces

pdf	Catalog 4
pdf	Catalog 4 - Brochure
video	Tratamiento de superficies con herramientas de vellón POLINOX de PFERD