

Herramientas de rectificado de diamante forma 12C9



Referencia: 68612023
EAN-13: 4007220956052
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 100 mm
Tamaño de grano: D 126
Ancho, borde de amolado: 10 mm



- Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
- Fáciles de rectificar.

Descripción general

Descripción

Los discos de amolar de diamante con aglomerante de resina sintética se utilizan a menudo para el amolado metal duro o HSS, así como en otros procesos de amolado o afilado. Se trabaja tanto en amolado seco como húmedo. Aglomerante de resina fenólica para amolado seco de gran rendimiento. El tipo de aglomerante PHT está concebido para amolado seco, de forma que sin utilizar refrigerante permite un amolado frío.

Ventajas

Las propiedades de recubrimiento del aglomerante de resina sintética se adaptan de forma óptima al tipo de mecanizado.
Fáciles de rectificar.

Recomendaciones de uso

Un mayor diámetro D consigue una mayor rentabilidad gracias a las mejores condiciones térmicas y cinéticas. Seleccionar siempre una anchura de recubrimiento W o U más estrecha que la de la pieza de trabajo que se va a rectificar.
Siempre que sea posible se dará preferencia al amolado húmedo frente al amolado seco. Así se reduce el desgaste de la herramienta y el riesgo de calentamiento de la pieza de trabajo. Los aglomerantes aptos para el amolado seco pueden ser utilizados excepcionalmente también para el amolado húmedo.
Un mayor espesor del recubrimiento X repercute en los costes de material del diamante y del aglomerante, pero apenas afecta a los costes productivos. Por ello suele ser más rentable un mayor espesor del recubrimiento X.

Tipos de máquina

Máquina-herramienta

Tipo de trabajo

Afinado
Afilado
Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda los discos de amolar de diamante para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.
PFERDERGONOMICS recomienda los discos de amolar de diamante como solución innovadora de herramientas para reducir sustancialmente la formación de polvo que se produce durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Metal duro

Características

Ø exterior, unid. métrica	100 mm
Tamaño de grano	D 126
Ancho, borde de amolado	10 mm
Altura, capa	3 mm
Ancho, recubrimiento	4 mm
Molde	12C9
Ø agujero	20 mm
Ejecución	PHT

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	13,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,00
Producto empaquetado: alto (cm)	5,00

Clasificación

eClass	21-01-13-19
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / DISCOS PARA AMOLADORAS (08040804)

Enlaces

pdf	Catalog 5
-----	---------------------------