

Carda redonda estrecha, sin trenzar RBU filamento de diamante



Referencia: 79184323
EAN-13: 4007220159859
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm
Ancho, unid. métrica: 13 mm
Tamaño de grano: 600



- Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.
- Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

Descripción general

Descripción

Las cardas con material de cerda de diamante (DIA) son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Sobre todo, pueden utilizarse en materiales con una elevada resistencia. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C. Excelente para trabajos semipesados en piezas de trabajo grandes, para utilización manual o mecánica.

Ventajas

Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.

Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férnico duro
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Superalaciones a base de níquel o titanio
 Otros metales no férricos
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

ø exterior, unid. métrica	150 mm
Ancho, unid. métrica	13 mm
Tamaño de grano	600
Longitud, cerda	28 mm
Material de cerda	Diamante (DIA)
Sistema de fijación	Agujero
r.p.m., máx.	6000 RPM
Ø agujero	31.8 mm
Ø material de cerda	0.35 mm
r.p.m., óptimas, desde	1000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	3500 RPM
Ancho de montaje	13 mm
Medida de los chaveteros en cepillos	6,4 x 3,2 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	16,10
Producto empaquetado: ancho (cm)	16,10
Producto empaquetado: alto (cm)	4,50

Clasificación

eClass	21-04-36-19
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Cepillo abrasivo (31191521)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD