

Eje flexible BW 4 PST-T DIN10/M4 1,5 metros para POLISTAR-TUBE 7.650-1.500 r.p.m./450-100 vatios



Referencia: 87101801
EAN-13: 4007220432341
Marca: Pferd

4  007220 432341 >

Descripción general

Descripción

Estos ejes flexibles especiales no tienen empuñadura para la fijación de la herramienta y son especialmente flexibles en la parte delantera. Las herramientas de lijado POLISTAR-TUBE se fijan directamente en el alma del eje flexible con tornillos (ejecución INOX). Las estrellas de amolar POLINOX PNST se atornillan con el adaptador AD M4 o AD M5 (accesorio). Esta combinación es excelente para un afinado escalonado y para la limpieza de interiores de tubos y codos. El desbarbado de los dos extremos del tubo es posible entrando desde un solo lado. El eje flexible PST-T es adecuado para el lijado interior de tubos. El eje flexible debe utilizarse con POLISTAR-TUBE PST Ø 50,60, 70 y 80 mm.

Datos técnicos

Acoplamiento a la máquina, DIN: 10

Altura: 13 mm

Ancho, unid. métrica: 13 mm

Longitud, unid. métrica: 1537 mm

PFERD Tipo: BW 4 PST-T DIN 10/M14 1,5 m

Peso neto: 0.48 kg

Rango de potencia, desde: 100 Watt

Rango de potencia, hasta: 450 Watt

Rango de revoluciones, desde: 1500 RPM

Rango de revoluciones, hasta: 7650 RPM

Ø acoplamiento a la máquina [mm]: 30

Ø del acoplamiento a la máquina, unid. métrica: 30 mm

Ø fijación de la herramienta: 4 mm

Ø rosca: M4

Ø exterior, unid. métrica: 13 mm

Recomendaciones de uso

Para la propulsión recomendamos motores de eje flexible con regulación del número de revoluciones.

Antes de introducir el POLISTAR-TUBE con el eje en el interior del tubo, hay que adaptar la herramienta a la forma y al diámetro del tubo.

Es recomendable reducir el número de revoluciones del POLISTAR-TUBE en el momento de entrar.

El lijado de tubos con más de tres codos debería realizarse desde ambos extremos del tubo.

Si las láminas asoman al final del tubo, estas pueden retirarse durante la rotación. En ese caso, se desbarba el extremo del tubo con el dorso del POLISTAR-TUBE y al mismo tiempo se pule el interior del tubo al realizar el movimiento en el sentido contrario.

Se pueden utilizar todas las máquinas con eje flexible con un rango de revoluciones de 7.650–1.500 r.p.m. y conexión eje flexible DIN 10.

Para el mantenimiento del eje flexible, PFERD recomienda el set de mantenimiento P?SET BW 4/6.

Recomendaciones de seguridad

Seguir el número de revoluciones recomendado y máximo de la herramienta para ajustar las revoluciones del motor.

Características

Acoplamiento a la máquina, DIN	10
Altura	13 mm
Ancho, unid. métrica	13 mm
Longitud, unid. métrica	1537 mm
PFERD Tipo	BW 4 PST-T DIN 10/M14 1,5 m
Peso neto	0.48 kg
Rango de potencia, desde	100 Watt
Rango de potencia, hasta	450 Watt
Rango de revoluciones, desde	1500 RPM
Rango de revoluciones, hasta	7650 RPM
Ø acoplamiento a la máquina [mm]	30
Ø del acoplamiento a la máquina, unid. métrica	30 mm
Ø fijación de la herramienta	4 mm
Ø rosca	M4

Dimensiones

Peso artículo (kg)	1,50
--------------------	------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,50
Producto empaquetado: largo (cm)	150,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	11,00

Clasificación

eClass	21-05-13-92
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA ELÉCTRICA / AMOLADORAS (08040603)

Enlaces

pdf	Catalog 9
-----	---------------------------